

Opel Grandland GS Line 1.2 CAM/LED/NAVI/PDC/LED

Details



Preis 17.850 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	7.750 km
Erstzulassung	04/2023
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Hersteller Farbe	Kontrast Grau/quarz Silber
Innenbereich	Teilleder
Lieferdatum	sofort
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
interne Nummer	010406

Ausstattung

Sicherheit

- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix Beifahrersitz
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Katalysator
- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Zentralverriegelung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Bordcomputer
- Lichtsensor

Kontakt

Bad Salzuflen
Benzstraße 4
32108 Bad Salzuflen

Tel.: 05222 923 60
E-Mail: bad.salzuflen@markoetter.de

Opel Grandland GS Line 1.2 CAM/LED/NAVI/PDC/LED

- | | | |
|----------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| - Ambiente-Beleuchtung | - Volldigitales Kombiinstrument | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Armlehne | - Lederlenkrad | - Lordosenstütze |
| - Lenkrad höhenverstellbar | - Elektr. Parkbremse | - Rückbank geteilt umlegbar |
| - Außenspiegel beheizbar | - Wärmeschutzverglasung | - Funk-Zentralverriegelung |

Fahrerassistenz

- | | | |
|---|-----------------------|----------------------------|
| - Tempomat | - Einparkhilfe | - Regensensor |
| - Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera | - Fernlichtassistent | - Spurhalteassistent |
| - Abstandswarner | - Berganfahrassistent | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | | |

Multimedia

- | | | |
|-------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| - Navigationssystem | - Bluetooth | |
| - Freisprecheinrichtung | - Tuner/Radio, Radio DAB | - Android Auto |
| - Apple CarPlay | - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Audio-AUX-Anschluss | |

Exterieur

- | | | |
|-------------------------|----------------------------------|--------------|
| - Metallic | | |
| - LED-Scheinwerfer | - Tagfahrlicht, LED-Tagfahrlicht | - Dachreling |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Colorverglasung | |

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Sonstige

- | | | |
|-------------------------|----------------------|----------|
| - Garantie | - Scheckheftgepflegt | - HU neu |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | | |

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Bad Salzuflen
Benzstraße 4
32108 Bad Salzuflen

Tel.: 05222 923 60
E-Mail: bad.salzuflen@markoetter.de

Opel Grandland GS Line 1.2 CAM/LED/NAVI/PDC/LED

Termine für Probefahrten, Inzahlungnahmen & Finanzierungen nach Vereinbarung - sprechen Sie uns gerne an!
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchtwagen in Zahlung und rechnen Ihnen Ihr individuelles Finanzierungsangebot ab 3,99% eff. jahreszins, auch ohne Anzahlung.

Irrtum/Tippfehler vorbehalten. Bitte überprüfen Sie die beworbene Ausstattung direkt am Fahrzeug, da die Dateneingabe Fahrgestellnummern bezogen über die DAT erfolgt und hier Daten & Übertragungsfehler möglich sind.

- 1 Jahr europaweite Gebrauchtwagengarantie, Opel Premium Garantie
- Bereifung: Ganzjahresreifen Michelin auf 18 Zoll Opel Stahlfelge, 7mm Profiltiefe
- für Versicherungsanfragen: HSN: 1889, TSN: ANN
- Antrieb: Frontradantrieb

-UNFALLFREI

-NICHTRAUCHER

Serienausstattungen

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- BORDCOMPUTER
- BREMSASSISTENT
- Bluetooth Audio-Streaming
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Dachreling schwarz, hochglänzend
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrassistentz-System: Abstandswarner
- Fahrassistentz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fahrassistentz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistentz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistentz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistentz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistentz-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistentz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Feststellbremse elektrisch
- Getriebe 6-Gang
- Getriebe 6-Gang
- Heckleuchten LED

Kontakt

Bad Salzuflen
Benzstraße 4
32108 Bad Salzuflen

Tel.: 05222 923 60
E-Mail: bad.salzuflen@markoetter.de

Opel Grandland GS Line 1.2 CAM/LED/NAVI/PDC/LED

- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Airbag-System
- LM-Felgen
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion
- Leseleuchten im Fond
- Leseleuchten vorn (2)
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Motor 1,2 Ltr. - 96 kW
- Motor 1,2 Ltr. - 96 kW
- Parkpilotsystem hinten
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Radstand 2675 mm
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer LED
- Seitenairbag vorn
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
- Tagfahrlicht LED
- Türgriffe außen Wagenfarbe mit Chromeinlage
- USB-Schnittstelle
- Wegfahrsperre
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Sonderausstattungen

- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10 Display)
 - Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
 - Opel Connect
- ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Bad Salzuflen
Benzstraße 4
32108 Bad Salzuflen

Tel.: 05222 923 60
E-Mail: bad.salzuflen@markoetter.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Bad Salzuflen
Benzstraße 4
32108 Bad Salzuflen

Tel.: 05222 923 60
E-Mail: bad.salzuflen@markoetter.de